



EINSATZGEWICHT	2,6 t
MOTORLEISTUNG	17,4 kW (23,7 PS)
TIEFLÖFFELINHALT	32-110 l
GRABTIEFE	2,78 m
REICHWEITE	4,7 m



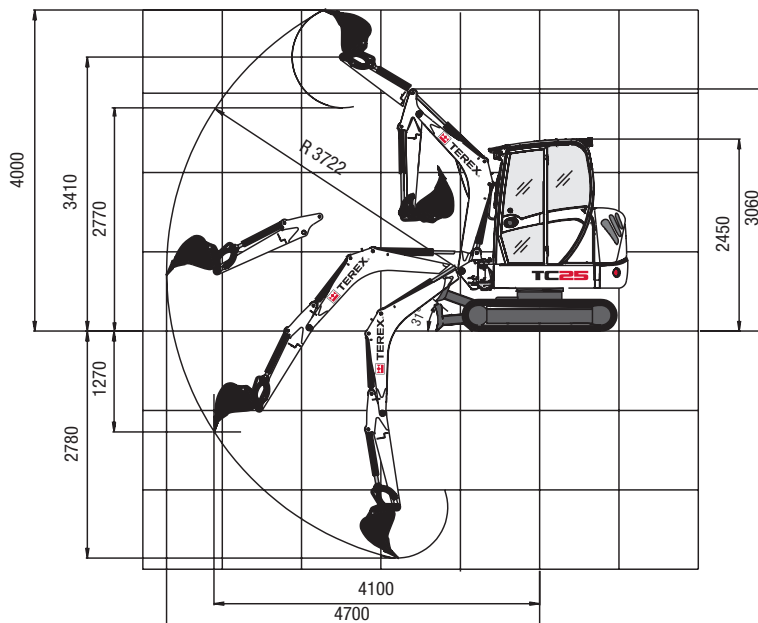
## Minibagger TC25

### Technische Daten

Motor	
Hersteller, Fabrikat	Mitsubishi, S3L2
Typ	3 Zylinder Dieselmotor, EPA/Tier 4
Arbeitsverfahren	4-Takt-Wirbelkammer-Einspritzung
Leistung nach ISO 3046 bei 2200 min <sup>-1</sup>	17,4 kW (23,7 PS)
Hubraum	1318 cm <sup>3</sup>
Max. Drehmoment	78,4 Nm bei 1800 min <sup>-1</sup>
Kühlsystem	Wasser
Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 74 Ah
Lichtmaschine	12 V / 50 A
Anlasser	12 V / 1,7 kW
Fahrantrieb	
Zweistufiger hydrostatischer Fahrantrieb mit Axialkolben-Verstellmotor und Untersetzungsgetriebe, voll gekapselt. „Straight-Travel“-Funktion. Fahrbremsventil für Talfahrt.	
Fahrgeschwindigkeit, vor- und rückwärts	0-2,7 / 4,4 km/h
Steigfähigkeit	max. 60 %
Zugkraft 1. Fahrstufe / 2. Fahrstufe	1965 / 1250 daN
Unterwagen	
Wartungsfreies Raupenlaufwerk. Leitradfederung mit hydraulischer Kettenspannung.	
Breite Gummi-Raupenkettens / Stahl-Raupenkettens	250 mm
Spurbreite	1200 mm
Laufwerkslänge (Abstand Turas - Leitrad)	1550 mm
Laufwerkslänge (Gesamt)	1960 mm
Räumschild	
Fahrunabhängig, feinfühlig mit Handhebel steuerbar.	
Breite x Höhe	1450 x 340 mm
Hub unter Planum	280 mm
Hub über Planum	290 mm
Böschungswinkel	31°
Lenkung	
Unabhängige Einzelsteuerung der Raupenkettens, auch gegenläufig durch Zweikreis-Hydraulik. Feinfühliges Betätigung über Handhebel, kombiniert mit Fußpedalen, Fußabstützung auf Pedalkonsole.	
Schwenkwerk	
Hydrostatischer Antrieb, wirkt zugleich als verschleißfreie Bremse. Zusätzliche Federdruck-Lamellenbremse. Innervierzahnter Drehkranz.	
Drehgeschwindigkeit	0-10 min <sup>-1</sup>
Knickmatik®	
Parallele Seitenversetzbarkeit bei voller Grabtiefe.	
Knickwinkel / Seitenversatz nach links	60° / 570 mm
Knickwinkel / Seitenversatz nach rechts	67° / 710 mm
Füllmengen	
Diesel-Tankinhalt	40 l
Hydrauliksystem (Tank 34 l)	40 l

Betriebsdaten, Standardausrüstung																							
Transportgewicht (ohne Löffel)	2450 kg																						
Betriebsgewicht nach ISO 6016 (mit Fahrer)	2600 kg																						
Gesamtlänge (Fahrstellung)	2950 mm																						
Gesamthöhe (Fahrstellung)	3060 mm																						
Gesamtbreite	1450 mm																						
Oberwagen-Heckradius	1100 mm																						
Oberwagen-Frontradius	1470 mm																						
Hüllkreis 180° / 360° (bei gefülltem Löffel)	2570 / 2940 mm																						
Bodenfreiheit	310 mm																						
Losbrechkraft (ISO 6015)	21800 N																						
Reißkraft (ISO 6015)	14600 N																						
Spezifischer Bodendruck (Gummi-Raupenkette)	0,26 daN/cm <sup>2</sup>																						
Hydraulik																							
<b>Arbeitshydraulik:</b> LS-geregelte einstufige Axialkolben-Verstellpumpe für alle Arbeitsbewegungen und Fahrantrieb. Alle Bewegungen sind zeitgleich durchführbar.																							
Arbeitsdruck	250 bar																						
Pumpenfördermenge	max. 67 l/min																						
Rücklauf-Einbaufilter mit elektrischer Verschmutzungsanzeige, Vollstromfiltration. Serienmäßiger leistungsstarker Hydraulikölkühler. Ausleger-, Stiel- und Knickzylinder mit beidseitiger, Löffel füllen mit einseitiger Endlagendämpfung.																							
Serienmäßiger druckloser Rücklauf. Alle Funktionen proportional ansteuerbar. Servo-Baggerbetätigung (außer Räumschild) mit Zweihebelkreuzsteuerung. Sicherheitsabschaltung aller Funktionen, wenn Fahrer aussteigt.																							
Serienmäßiger Steuerkreis für Arbeitswerkzeuge:																							
Das Diagramm zeigt die zur Verfügung stehende Leistung an den Anschlusskupplungen.																							
<table border="1"> <caption>Performance Diagram Data (Approximate)</caption> <thead> <tr> <th>Druck (P) in bar</th> <th>Menge (Q) in l/min</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>30</td><td>45</td></tr> <tr><td>50</td><td>44</td></tr> <tr><td>70</td><td>42</td></tr> <tr><td>90</td><td>38</td></tr> <tr><td>110</td><td>35</td></tr> <tr><td>130</td><td>32</td></tr> <tr><td>150</td><td>28</td></tr> <tr><td>170</td><td>25</td></tr> <tr><td>190</td><td>22</td></tr> <tr><td>210</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>		Druck (P) in bar	Menge (Q) in l/min	30	45	50	44	70	42	90	38	110	35	130	32	150	28	170	25	190	22	210	20
Druck (P) in bar	Menge (Q) in l/min																						
30	45																						
50	44																						
70	42																						
90	38																						
110	35																						
130	32																						
150	28																						
170	25																						
190	22																						
210	20																						
Kabine																							
Geräumige, schallisolierte Vollsicht-Stahlkabine, FOPS** (nach ISO 3449) und TOPS (nach ISO 12117) geprüft. Türe mit großem Einstieg links. Sicherheitsverglasung, grün getönte Thermofenster. Dach-Thermofenster, bronze getönt. Panorama-Heckfenster. Gasfederunterstützte Frontscheibe mit arretierbarer Lüftungsstellung, kann unter das Kabinendach eingeschoben werden. Scheiben-Waschanlage. Ablagefach. Vorbereitet für Radio-Einbau. Außenspiegel links.																							
Kabinenheizung mit Frontscheibenentfroster durch Kühlwasser-Wärmetauscher mit 2-Stufengebläse, Lüftbetrieb im Sommer.																							
Hydraulisch gedämpfter Komfortsitz mit Stoffbezug und Armlehnen, Gewichts-, Längs- und Neigungsverstellung, Beckengurt.																							
Armaturenkonsole rechts vom Fahrersitz, optische und akustische Warneinrichtung, Betriebsstundenzähler, Kombiinstrument mit großer Tankanzeige. Arbeitsscheinwerfer Halogen H-3.																							
Schallleistungspegel L <sub>WA</sub>	93 dB (A)																						
Schalldruckpegel L <sub>PA</sub>	79 dB (A)																						
Gemessen im dynamischen Meßzyklus nach EG-Richtlinie 2000/14/EG.																							
**FOPS nur mit Dachfenstergitter (Option)																							

## Grabkurven: Monoausleger



## Tragfähigkeiten

Höhe Löffeldrehpunkt		Lastabstand ab Mitte Drehkranz									
Löffelstiel 1200 mm		2,0 m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m	
		Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer
2,0 m	A	-	-	-	-	0,48	0,45	0,47	0,35	-	-
	V	-	-	-	-	0,47	0,44	0,46	0,33	-	-
1,0 m	A	1,34	0,84	0,89	0,59	0,66	0,45	0,54	0,34	0,44	0,28
	V	0,98	0,79	0,70	0,56	0,52	0,42	0,40	0,33	0,32	0,26
0 m	A	1,22	0,74	0,90	0,59	0,67	0,42	0,50	0,33	0,39	0,27
	V	0,86	0,72	0,63	0,54	0,48	0,39	0,38	0,31	0,31	0,26
-1,0 m	A	0,99	0,71	0,72	0,54	0,52	0,42	0,40	0,34	-	-
	V	0,85	0,70	0,74	0,53	0,54	0,41	0,37	0,31	-	-

Alle angegebenen Werte in Tonnen (t) wurden nach ISO 10567 ermittelt und beinhalten einen Standsicherheitsfaktor von 1,33 oder 87% der hydraulischen Hubkapazität. Alle Werte sind mit Schnellwechsler, jedoch ohne Löffel ermittelt. Bei angebaute Arbeitswerkzeuge reduzieren sich die zulässigen Nutzlasten um die Eigengewichte der Arbeitswerkzeuge.

**Ausrüstung:** Gummiraupenkette.

**Abkürzungen:** A = Abgestützt, V = Verfahrbar

## Abmessungen

### Arbeitseinrichtung:

Monoausleger mit Löffelstiel 1200 mm

